

Guía Práctica No.4 – RECUPERACION DE MATERIALES Y FLUJO DE PRODUCCION
Profesora: Natalia Aguilera Mosquera
Curso: Diseño de la cadena de suministros
II Semestre 2009

Práctica No. 4

Tema: Recuperación de materiales y flujo de producción

Objetivo:

Conocer las diferentes actividades que se llevan a cabo cuando es necesario recuperar material de la bodega para introducirlo en un proceso de producción.

Materiales y equipos:

- Producto a realizar
 - Cod1021 Jugo naranja botella pet 250ml paca x 3 unidades
- Materiales necesarios para fabricar
- Formato para requerimiento de materiales

Procedimiento:

1. Con el prototipo del producto dado, elaborar y costear la fórmula de fabricación (BOM).
 - a. Empaque
 - b. Granel
2. Diseñar un formato de requerimiento de materiales(puede ser una orden de producción) para enviar a la bodega de materia prima por lote. Tener en cuenta trazabilidad de alimentos.
3. Dividirse en estaciones de trabajo de acuerdo con los procesos que se deban realizar. Dentro de estas estaciones, incluir un área de Bodega de Materia Prima (MP).

4. Cada área debe diligenciar el formato de requerimiento de materiales de acuerdo a cada orden de producción y a las necesidades del MRP del primer mes.
5. La bodega de materia prima revisará los requerimientos de las áreas y realizará los debidos despachos, descargando los materiales del inventario.
6. Cada área debe realizar el chequeo de los requerimientos solicitados y el material recibido.
7. Fabricar el producto y realizar las diferentes pruebas para comprobar conformidad de éste.

Preguntas:

1. Describa con sus propias palabras las actividades realizadas durante la práctica y las dificultades que encontró durante el proceso.
2. Investigue sobre el WMS
 - a. ¿Qué es?
 - b. Presente un diagrama de flujo de este proceso incluyendo el uso del WMS
 - c. ¿Qué beneficios se obtiene al usar este tipo de sistema?
3. Explique las funciones de una bodega.
4. Explique las funciones de un centro de distribución.
5. Comente cual es la diferencia entre bodega y centro de distribución.
6. Describa brevemente y realice un pequeño esquema de las actividades básicas en un centro de distribución.

Requerimiento del informe: Desarrollar en un máximo de 5 hojas

PARAMETROS Y LISTADO DE MATERIALES

LISTADO DE MATERIALES					
Código	Descripción	Unidad	Costo unitario	Qty compra mínima	
0001	Bolsa termoencogible	Und	10	6	
0002	Botella pet 250ml	Und	20	12	
0003	Tapa seguridad naranja diam 2cm impresa	Und	8	3	
0004	Etiqueta impresa pp impresa	Und	3	12	
0005	Jugo de Naranja	ml			
0006	Agua	ml		1500	\$2060 por botella
0007	Concentrado naranja	g		270	\$2670 por bolsa
0008	Estabilizante	g	1	50	
0009	Adhesivo	g	1	225	

PVP \$1100

Estimados							
Código	Descripción	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
1021	Jugo naranja botella pet 250ml paca x 3 unidades	3	2	2	3	2	5
Parámetros							
Inv Seguridad						1 PACA X 3	
Lote producción			750 ml				
1021	Jugo naranja botella pet 250ml paca x 3 unidades	INV INICIAL	0				
MES		PRODUCCION	INV FINAL	COSTO INV PT			

FORMATO PROPUESTO PARA FORMULA/ORDEN DE PRODUCCION

1021	Jugo naranja botella pet 250ml paca x 3 unidades	1	Unidad	Costo	
		Unidad medida	Cantidad	Costo	Costo total
0001	Bolsa termoencogible	Und			
0002	Botella pet 250ml	Und			
0003	Tapa seguridad naranja diam 2cm impresa	Und			
0004	Etiqueta impresa pp impresa	Und			
0005	jugo de naranja	ml			
0009	Adhesivo	g	0.01		
0005	Jugo de Naranja	1	ml	Costo	-
0006	Agua	ml			
0007	Concentrado naranja	g			
0008	Estabilizante	g	0.01		